

Armox 600T

Allmän produktbeskrivning

Extra hård pansarplåt med mycket gott motstånd mot penetrering.

Armox® 600T pansarplåt används som tilläggskydd där vikten är avgörande. Armox 600T finns i tjocklekar mellan 4 och 20 mm med garanterad hårdhet mellan 570 och 640 HBW.

Fördelar med Armox 600T är bland annat:

- Marknadsledande i skyddsplåt av stål
- Överlägsna verkstadsegenskaper
- Stort produktutbud- optimerade lösningar
- Perfekt balans mellan hårdhet och seghet för både penetrerings- och detonationsskydd.
- Expertis på ballistiskt skydd från SSAB

Armox 600T är inte avsett för vidare värmebehandling.

Dimensionsintervall

Armox 600T finns i tjocklekar mellan 4,0 och 20,0 mm. Andra dimensioner efter överenskommelse med SSAB.

Mekaniska egenskaper

Plåttjocklek (mm)	Hårdhet (HBW)	Charpy-V -40°C ¹⁾ 10x10 mm provstav ²⁾ Min.
4- 20	570- 640	12 J / -40°C

¹⁾ Genomsnitt av tre prov. Tvärsiktning till valsningsriktning. Enstaka värde minst 70 % av specificerat genomsnitt.

²⁾ För plåttjocklekar under 12 mm används Charpy V-provstavar med reducerad storlek. Det specificerade minsta värdet är då proportionellt till provstavens tvärsnitt.

Mekanisk provning

Brinell hårdhetsprov enligt EN ISO 6506-1 på varje värmebehandlingsindivid.

Charpy slagprov enligt EN ISO 148 på varje smälta och tjocklekar från 6 mm.

Ultradljudsprovning

Enligt EN ISO 10 160 klass E₃ S₃.

Kemisk sammansättning (charge analys)

C ^{*)} (max %)	Si ^{*)} (max %)	Mn ^{*)} (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr ^{*)} (max %)	Ni ^{*)} (max %)	Mo ^{*)} (max %)	B ^{*)} (max %)
0.47	0.70	1.00	0.010	0.003	1.5	3.00	0.7	0.005

Stålet är finkornsbehandlat. ^{*)} Avsiktligt tillsatta legeringselement.

Toleranser

Det finns mer information i SSAB:s broschyr 41-General product information Strenx, Hardox, Armox and Toolox-UK eller på www.ssab.com.

Tjocklek

Grovplåt	
Plåttjocklek (mm)	Toleranser (mm)
4.0- 12.9	- 0.0 / + 0.6
13.0- 19.9	- 0.0 / + 0.8
20.0	- 0.0 / + 1.0

Längd och bredd

Enligt SSABs dimensionsprogram.

- Toleranserna överensstämmer med EN 10029 eller med SSABs standard enligt överenskommelse.
- Dimensionstoleranser för plåt med råkant enligt särskild överenskommelse.

Form

Toleranser enligt EN 10029.

Planhet

Toleranser enligt SSABs planhetstoleranser som är restriktivare än EN 10029 klass N (stål typ L).

Ytegenskaper

Enligt EN 10163-2 klass B subklass 3.

Leveransvillkor

Leveranstillståndet är seghärdat (QT). Leveranskraven finns i SSABs broschyr 41-General plate product information Strenx, Hardox, Armox and Toolox-UK eller på www.ssab.com.

Tillverkning och andra rekommendationer

Svetsning, bockning och maskinbearbetning

För information om svetsning och tillverkning, se SSABs broschyrer på www.armoxplate.com eller konsultera Tech Support, techsupport@ssab.com.

Armox 600T är inte avsett för vidare värmebehandling. Om Armox 600T värms upp över 170 °C efter leverans från SSAB ges inga garantier för stålets egenskaper.

Nitrering eller beläggning av ytan kan utföras om temperaturen är under 170 °C.

Det är viktigt att vidta lämpliga säkerhetsåtgärder vid svetsning, skärning, slipning eller annat arbete med produkten. Slipning, speciellt av primärbelagd plåt, kan producera damm med hög partikelhalt.

Kontakt information

www.ssab.com/contact